

# ha

household appliances

# factory

domestic, professional, industrial components & solutions

60<sup>+</sup> tecniche nuove  
MEDIA

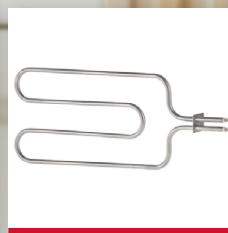
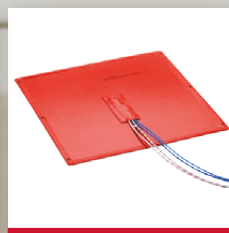
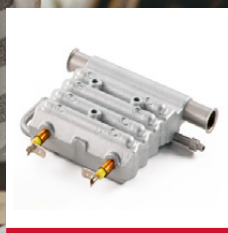
ISSN 2612-2758



## Zoppas Industries

*Heating Element Technologies*

### Intelligent & sustainable heating solutions



[zoppasindustries.com](http://zoppasindustries.com)

5

MAY 2024

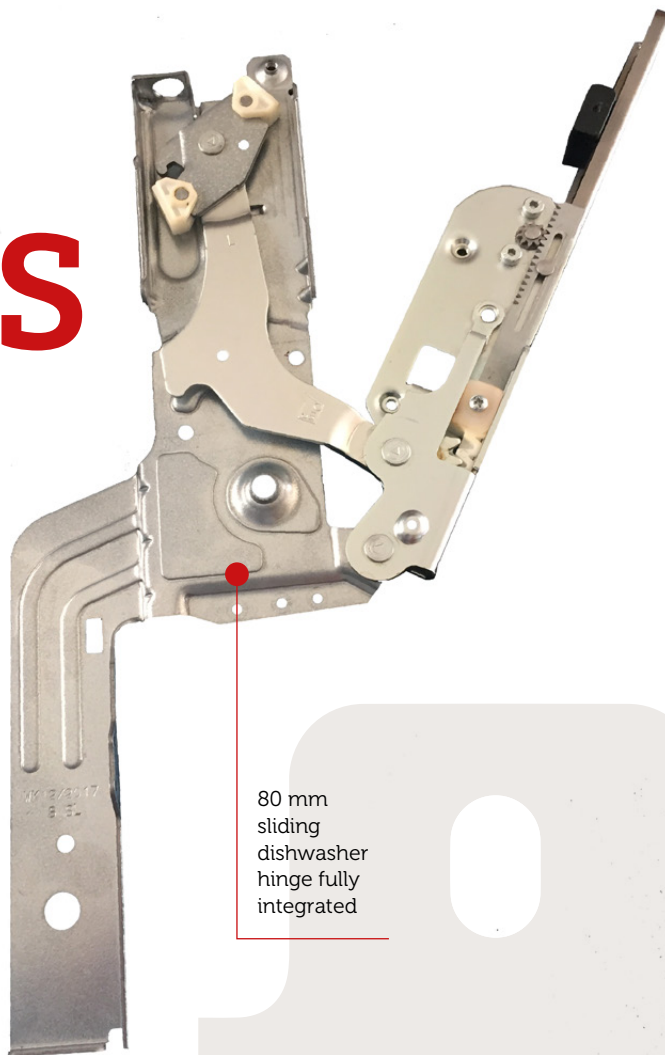
**ZOOM** Versatile, powerful and smart • **TECHNOLOGIES** Heightening the design of the user interface • **FOCUS MARKET** Raw materials, running on empty • **COMPANIES** The hi-tech heart of cleaning



MASSIMILIANO LUCE

# The division that **MULTIPLIES HINGES**

*The three brands Cmi, Faringosi and Mec of the Sabaf Group have joined forces to create the Hinge Division of the Ospitaletto-based multinational, guaranteeing an even broader offer that aims to combine technology, efficiency and sustainability*



80 mm sliding dishwasher hinge fully integrated

# U

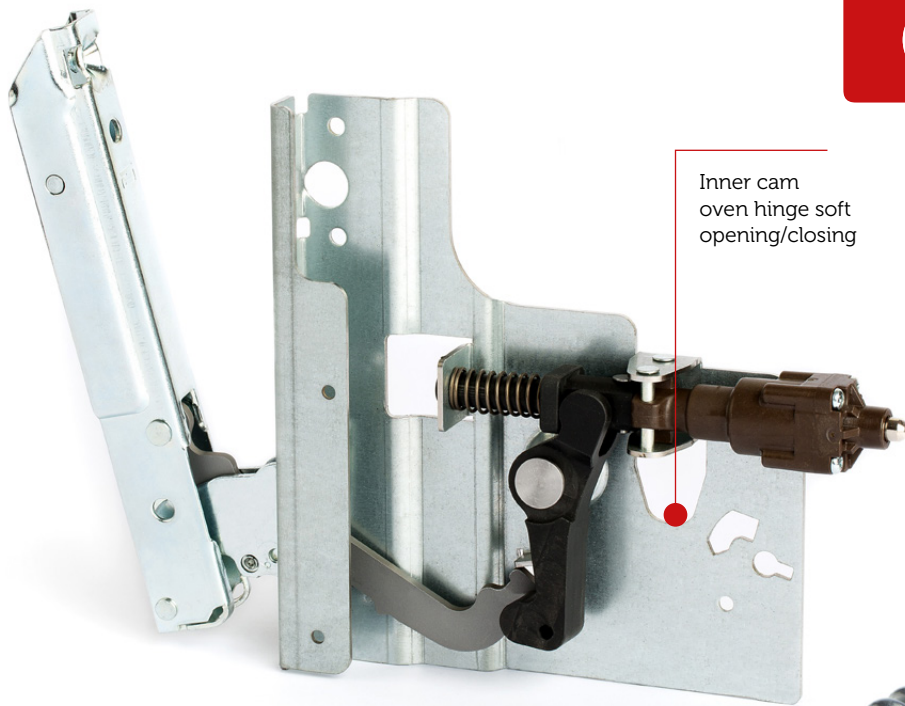
nity is strength everywhere, even in the hinge sector: it improves collaboration, creates new synergies and enables the strengthening of skills. The demonstration comes from Ospitaletto, where the Sabaf Group is based. From the heart of Lombardy came the news that the well-known components multinational has decided to unite the three brands Cmi, Faringosi and Mec in a single division, the Hinge Division, in order to make the offer even more interesting for the market. For the Brescia-based multinational, this is a truly significant strategic choice. Newly established, the Hinges Division boasts a turn-

over of around 70 million and already accounts for 30% of the Group's turnover.

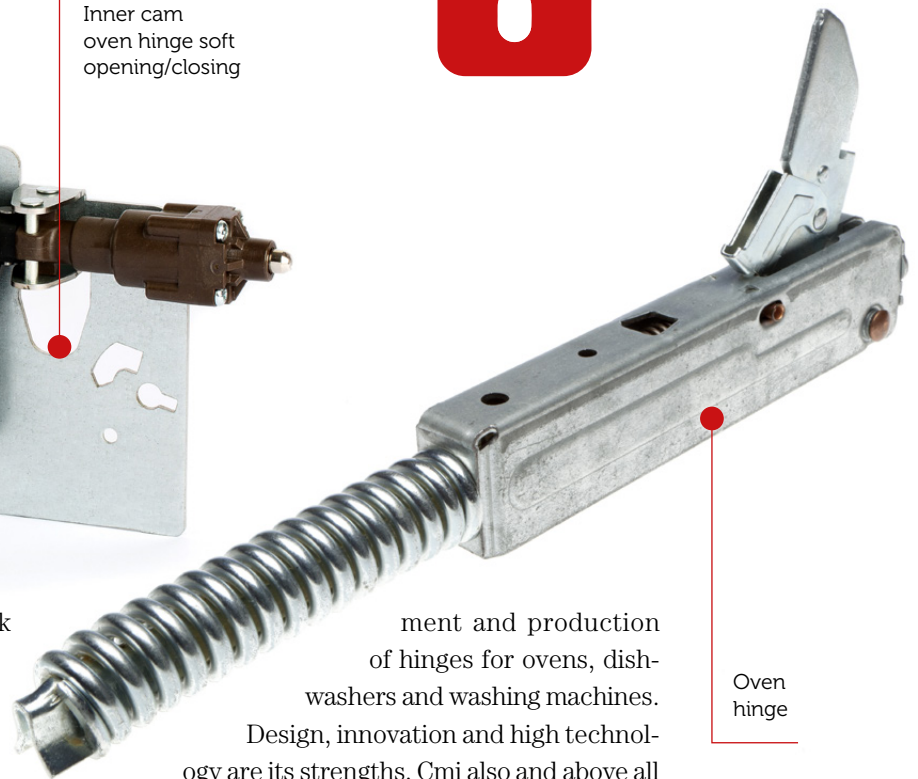
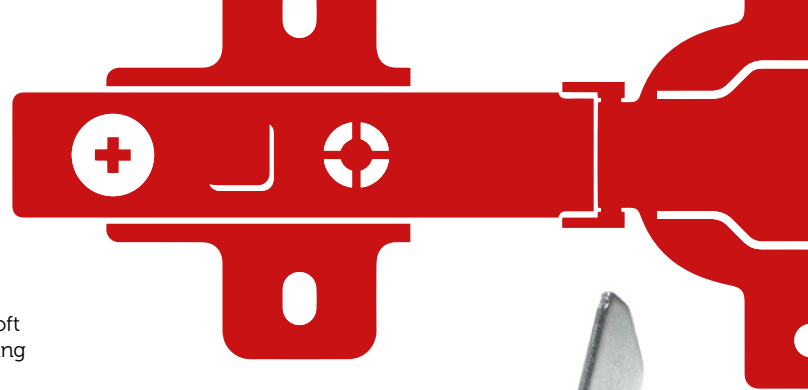
Numbers that place it second only to the Gas Division and that allow us to look to the future with optimism and confidence. In fact, thanks to the synergy of the various souls that compose it, the Hinges Division of the Sabaf Group is able to meet the demand for products throughout the world market, boasting presidia in strategic countries such as Italy, Turkey, Poland, the United States and Mexico.

## **Technology makes the difference**

Speaking of products, the Sabaf Group's Hinge Division develops and manufactures the entire range of



Inner cam  
oven hinge soft  
opening/closing



Oven  
hinge

solutions. At the heart of every activity is the work of a team of highly specialised technicians, daily committed to proposing not only high-performance solutions, but also made-to-measure solutions, based on the requests expressed by customers. Meeting the needs of the market in general, and of each individual customer in particular, is the prime mover in the daily activities of the Hinge Division, where technology becomes the key to making a difference on the market.

This is what the door hinge has recently demonstrated, capable of standing out both in performance and practicality of use. On the occasion of Eurocucina, the Milanese event that brought together Italian and international companies last April, a leading customer of the Sabaf Group presented an oven with a motorised hinge, which allows the door to be opened and closed in fully automatic mode. From remote control to silence, from resistance to mechanical fluidity, the hinge becomes the axis on which to develop increasingly sophisticated and high-tech appliances.

### All for one

As mentioned, the united and compact team of the Sabaf Group's Hinge Division is made up of three different companies, each with its own particular history and expertise, now put at the service of a single project of even greater scope.

Cmi, founded in 1988, specialises in the develop-

ment and production of hinges for ovens, dishwashers and washing machines. Design, innovation and high technology are its strengths. Cmi also and above all provides first-class service, making the company an all-round strategic partner and not just a supplier. For over 60 years, Faringosi has been designing and manufacturing reliable, high-performance and high-quality hinges for household appliances. Products are developed by the R&D department, using accumulated know-how and the most advanced technologies, also involving customers from the earliest stages of each project to better meet their expectations and needs.

Finally, last only in alphabetical order, Mansfield Engineered Components completes the trio. Here we are talking about a North American manufacturer of appliance hinges, counterweights and motion control components that has been on the market since 1939. Mec designs and manufactures a wide variety of customised locking mechanisms ranging from simple hinge pins to hydraulic counterbalance systems that control movement, speed and torque.

**At the heart of every activity is the work of a team of specialised technicians, daily committed to proposing made-to-measure solutions**

# LA DIVISIONE CHE MOLTIPLICA LE CERNIERE

**L'**unione fa la forza dappertutto, anche nel settore delle cerniere: migliora la collaborazione, crea nuove sinergie e permette di rafforzare le competenze. La dimostrazione arriva da Ospitaletto, dove trova sede il Gruppo Sabaf. Dal cuore della Lombardia è infatti giunta la notizia che la nota multinazionale della componentistica ha deciso di riunire i tre marchi Cmi, Faringosi e Mec in un unico comparto, la Divisione Cerniere, allo scopo di rendere ancora più interessante l'offerta per il mercato.

Per la multinazionale bresciana, si tratta di una scelta strategica davvero rilevante. Appena nata, la Divisione Cerniere vanta un fatturato di circa 70 milioni e rappresenta già il 30% del giro d'affari del Gruppo.

Numeri che la posizionano seconda solo alla Divisione Gas e che permettono di guardare al futuro con ottimismo e fiducia. Infatti, grazie alla sinergia delle varie anime che la compongono, la Divisione Cerniere del Gruppo Sabaf è in grado di soddisfare la richiesta di prodotti di tutto il mercato mondiale, potendo vantare presidi in Paesi strategici come Italia, Turchia, Polonia, Stati Uniti e Messico.

## La tecnologia fa la differenza

A proposito di prodotti, la Divisione Cerniere di Sabaf Group sviluppa e produce la totalità delle soluzioni in gamma. Al centro di ogni attività, spicca il lavoro di un team di tecnici altamente specializzati, quotidianamente impegnati a proporre soluzioni non solo altamente performanti, ma anche realizzate su misura, in base alle richieste espresse dalla clientela. Soddisfare le esigenze del mercato, in generale, e di ogni singolo cliente in particolare, sono il primo motore dell'attività quotidiana della Divisione Cerniere, dove la tecnologia diventa la chiave per fare la differenza sul mercato. È quanto ha recentemente dimostrato la cerniera della porta, capace di contraddistinguersi sia



**Al centro di ogni attività, spicca il lavoro di un team di tecnici altamente specializzati**

nelle performance sia nella praticità d'uso di un elettrodomestico. In occasione di Eurocucina, l'appuntamento milanese che lo scorso aprile ha chiamato a raccolta aziende italiane e internazionali, un primario cliente del Gruppo Sabaf ha presentato un forno con cerniera motorizzata, che permette l'apertura e la chiusura della porta in modalità totalmente automatica. Dal controllo in remoto alla silenziosità, dalla resistenza alla fluidità meccanica, la cerniera diventa l'asse su cui sviluppare elettrodomestici sempre più sofisticati e high tech.

## Tutti per uno

Come detto, la squadra unita e compatta della Divisione Cerniere del Gruppo Sabaf è formata da tre realtà differenti, ciascuna con la sua peculiare storia ed expertise, messe ora al servizio di un progetto unico di ancora più ampio respiro. Cmi, fondata nel 1988, è un'azienda specializzata

nello sviluppo e produzione di cerniere per forni, lavastoviglie e lavatrici. Design, innovazione ed alta tecnologia sono i suoi punti di forza. Cmi fornisce anche e soprattutto un servizio di primo livello, tale da rendere l'azienda un partner strategico a 360 gradi e non un semplice fornitore.

A sua volta Faringosi studia e realizza da oltre 60 anni cerniere per elettrodomestici affidabili, performanti e di alta qualità. I prodotti sono sviluppati dal dipartimento di R&S, utilizzando il know-how accumulato e le tecnologie più avanzate, coinvolgendo anche i clienti sin dalle prime fasi di ogni progetto per meglio soddisfare le loro aspettative e necessità. Infine, ultima solo in ordine alfabetico, completa il trio Mansfield Engineered Components. In questo caso parliamo di un produttore nordamericano di cerniere per elettrodomestici, contrappesi e componenti per il controllo del movimento sul mercato dal 1939. Mec progetta e produce un'ampia varietà di meccanismi di chiusura personalizzati che vanno dai semplici perni delle cerniere ai sistemi di contro bilanciamento idraulico che controllano il movimento, la velocità e la coppia.